

ES16-RSi

EMPILEUR ÉLECTRIQUE 1.6T

 2000 kg  5500 mm  24 V Lead Acid/Li-ion



L'ES16-RSi est idéal pour les centres de distribution, les hubs logistiques et les sites industriels nécessitant flexibilité entre l'opération piétonne et conduite. Avec des options de mât jusqu'à 5,5 mètres, un contrôle de levage proportionnel et une largeur de châssis compacte de 850 mm, il est parfaitement adapté aux allées étroites et au rayonnage moyen à élevé. Sa capacité à transporter deux palettes à la fois double l'efficacité, en faisant un excellent choix pour les environnements à fort rendement.

SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
Type de batterie			Lead Acid/Li-ion
Tension de batterie/capacité nominale		Ah	280
Tension de la batterie		V	24
Capacité de charge	Q	kg	2000
Centre de gravité de la charge	c	mm	600
Poids en ordre de marche		kg	1335
Hauteur du mât replié	h_1	mm	2020
Hauteur de levée	h_3	mm	2907
Hauteur du mât déployé	h_4	mm	3460
Longueur totale		mm	2195
Largeur totale	b_1/b_2	mm	850
Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2	mm	957
Dimensions des fourches	s/e/l	mm	60/190/1150
Rayon de braquage		Wa	1765/2192
Fabricant			EP
Désignation modèle			ES16-RSi

Caractéristiques

Levée initiale pour la polyvalence

L'ES16-RSi peut lever ses bras de soutien indépendamment, permettant aux opérateurs de manipuler deux palettes simultanément ou de se déplacer en douceur sur des rampes et des sols inégaux.



Mât flexible et manipulation des charges

Avec des options de mât allant jusqu'à 5,5 mètres, un levage proportionnel et des capacités de charge de 1600 kg (mât) ou 2000 kg (bras de soutien), il offre force et flexibilité pour le empilage et le transport.

Confort et sécurité de l'opérateur

La plateforme pliable avec réduction des vibrations, les bras de protection et la direction assistée électrique améliorent le confort, tandis que des fonctionnalités telles que la réduction automatique de la vitesse, le frein anti-retour et la surveillance hydraulique double maximisent la sécurité.



Système d'alimentation économe en énergie

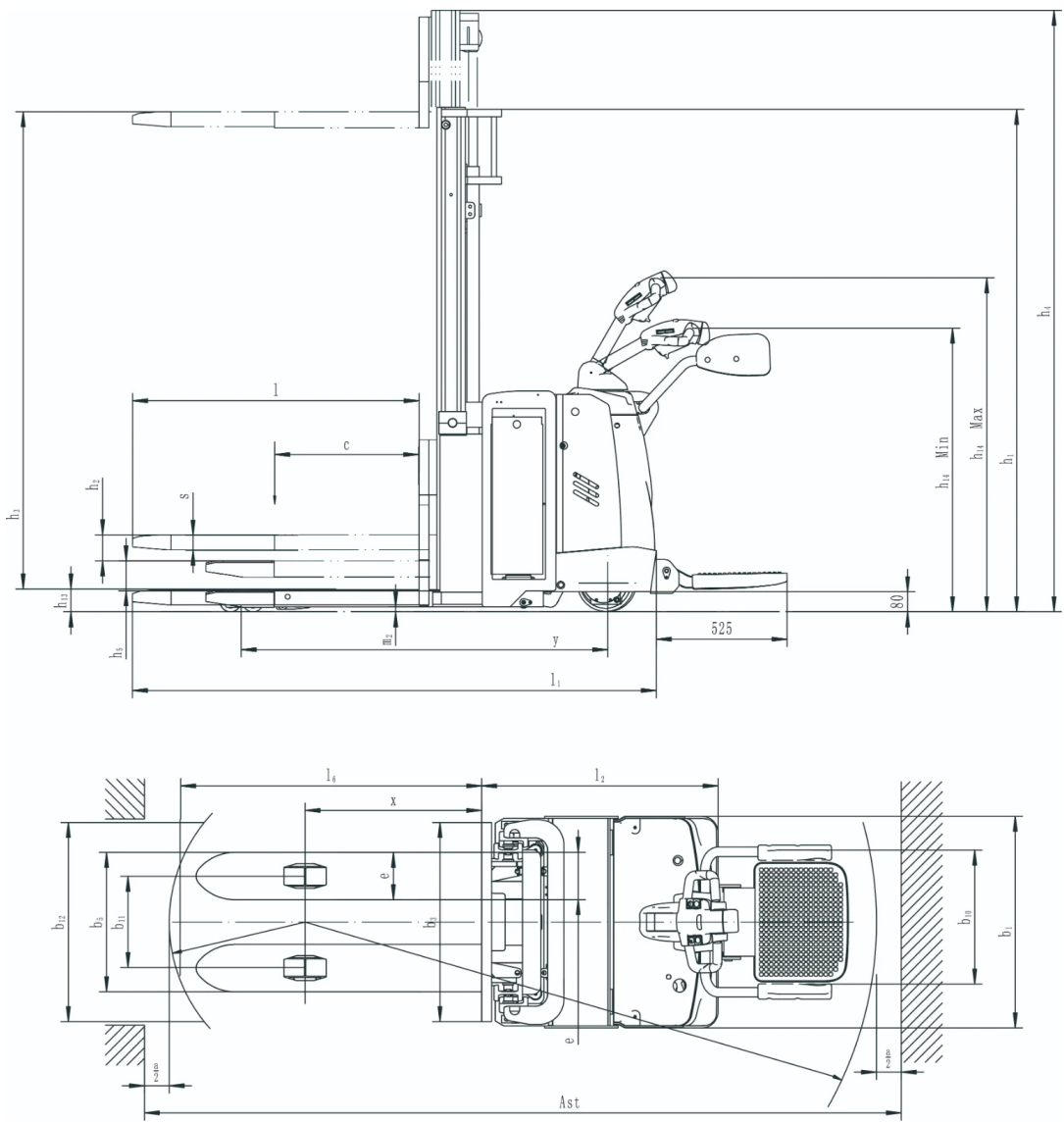
Standard avec une batterie plomb-acide 24V/280Ah et un rehaussement Li-ion optionnel de 205Ah, l'ES16-RSi supporte une charge efficace, une longue autonomie et une maintenance réduite.

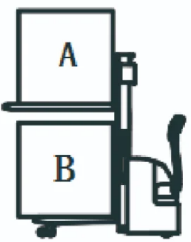
VDI Chart

SPÉCIFICATION		RÉF	UNITÉ	VALEUR
1.1	Fabricant			EP

	SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
1.2	Désignation modèle			ES16-RSi
1.3	Entrainement			Électrique
1.4	Commande			Debout
1.5	Capacité de charge	Q	kg	2000
1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	600
1.8	Distance du talon de fourche à l'axe d'essieu avant		mm	710
1.9	Empattement		mm	1460
2.1	Poids en ordre de marche		kg	1335
2.2	Charge sur l'essieu avec charge à l'avant/à l'arrière		kg	1075/1860
2.3	Charge sur l'essieu sans charge à l'avant/à l'arrière		kg	935/400
3.1	Type de pneu			Polyuréthane
3.2	Dimensions des roues AV		mm	Φ230x75
3.3	Dimnesions des roues AR		mm	Φ85x70
3.4	Roues supplémentaires (roues pivotantes)		mm	Φ130x55
3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entrainement)			1x+1/4
3.6	Largeur avant	b ₁₀	mm	574
3.7	Largeur arrière	b ₁₁	mm	366
4.2	Hauteur du mât replié	h ₁	mm	2020
4.3	Levée libre		mm	100
4.4	Hauteur de levée	h ₃	mm	2907
4.5	Hauteur du mât déployé	h ₄	mm	3460
4.6	Levée initiale		mm	120
4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)		mm	2020
4.9	Hauteur du timon en position de marche min./max			1150/1480
4.10	Hauteur des bras porteurs		mm	600
4.15	Hauteur des fourches baissées			93
4.19	Longueur totale		mm	2195
4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l ₂	mm	957
4.21	Largeur totale	b ₁ /b ₂	mm	850
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	60/190/1150
4.24	Largeur du tablier porte-fourches		mm	800
4.25	Écartement extérieur des fourches			800
4.26	Distance entre les bras-encadrants			560
4.31	Garde au sol, en charge, sous le mât		mm	20

	SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
4.32	Garde au sol, centre de l'empattement		mm	20
4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x1 200 transversale)		Ast	2665/3092
4.34.2	Largeur d'allée de travail (palette 800 x 1200 transversale)		Ast	2597/3024
4.35	Rayon de braquage		Wa	1765/2192
5.1	Vitesse de translation avec/sans charge		km/h	5.5/6
5.2	Vitesse de levée avec/sans charge		m/s	0.11/0.16
5.3	Vitesse de descente avec/sans charge		m/s	0.14/0.12
5.8	Pente maximale avec/sans charge		%	8/16
5.10	Frein de service			Électromagnétique
6.1	Moteur de traction puissance S2 60 min		kW	2.5
6.2	Moteur de levée puissance S3 15%		kW	3
6.4	Tension de batterie/capacité nominale		Ah	280
6.4	Tension de la batterie		V	24
6.4.1	Type de batterie			Lead Acid/Li-ion
6.5	Poids de la batterie		kg	270
6.6	Consommation d'énergie selon la norme DIN EN 16796		kWh/h	N/A
8.1	Type de commande de conduite			AC
10.5	Type direction			Électronique
10.7	Niveau de pression acoustique à l'oreille du conducteur		dB(A)	74
15.1	Courant de sortie du chargeur		A	N/A



	Mast Fork A	lift Height (mm)	Capacity (kg)
		2700	1600
		3000	1500
		3300	1300
		3600	1200
		3900	1000
		4200	800
		4500	700
		5000	600
	Support Arm B	210	A+B≤2000

Options de Mât

TYPE DE MÂT	HAUTEUR DE LEVÉE (H3, MM)	HAUTEUR MÂT REPLIÉ (H1, MM)	HAUTEUR MÂT DÉPLOYÉ, SANS DOSSERET (H4, MM)	HAUTEUR DE LEVÉE LIBRE, SANS DOSSERET (H2, MM)
2-Standard Mast	2500	1770	2965	100
2-Standard Mast	2700	1870	3165	100
2-Standard Mast2-Standard Mast	3000	2020	3465	100
2-Standard Mast	3300	2170	3765	100
2-Standard Mast	3600	2320	4065	100
2-Standard Mast	3900	2470	4365	100
2-Standard Mast	4170	2600	4625	100
3-Free Mast	4000	1822	4460	1390
3-Free Mast	4500	2022	4960	1590
3-Free Mast	4800	2122	5260	1690
3-Free Mast	5000	2187	5460	1740
3-Free Mast	5500	2352	5910	1910

Options

ARTICLE	OPTIONS (articles optionnels marqués en jaune)
Dimension de la fourche	560*1150 685*1150
Hauteur abaissée des fourches	94
Type de galets porteurs	Double
Matière des galets porteurs	PU
Matière de la roue motrice	PU Caoutchouc
Capacité de la batterie	280Ah (Plomb Acide) 205Ah (Li-ion)
Chargeur	24V-30A Externe (Plomb acide) 24V-100A Externe (Li-ion)
Indicateur de décharge batterie (BDI)	Avec temps
Roulettes pivotantes	Oui et non personnalisé

ARTICLE	OPTIONS (articles optionnels marqués en jaune)
Système de remplissage automatique d'eau	Non Oui et non personnalisé
Télématique	Non Oui et non personnalisé
Fonction d'extraction latérale de la batterie	Oui et non personnalisé
Version chambre froide	Oui et non personnalisé