

TCL101

CHARIOT ÉLÉVATEUR À CONTREPOIDS 1,0 T

 1000 kg  2500 mm  80 V Li-Ion



Utilisations polyvalentes : Dans l'industrie agroalimentaire, dans les centres logistiques, dans les camions poids lourds (HGV) ou les conteneurs, et dans les environnements de vente au détail ; chaque fois que l'espace devient vraiment restreint, le TCL101 est la solution.

Ce chariot élévateur électrique léger et compact est idéal pour une utilisation en intérieur dans des allées étroites, des mezzanines et des ascenseurs à marchandises. C'est une excellente solution permettant de gagner de la...

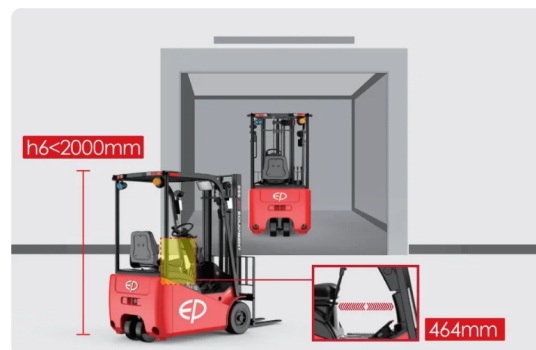
SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
Type de batterie			Li-Ion
Capacité nominale de la batterie		Ah	50
Tension de la batterie		V	80
Capacité de charge	Q	kg	1000
Distance entre les centre de charge	c	mm	500
Poids en service		kg	1950
Hauteur du mât abaissé	h_1	mm	1990
Hauteur de levée	h_3	mm	2500
Hauteur, mât déployé	h_4	mm	3919
Longueur hors tout		mm	2604
Largeur hors tout	b_1/b_2	mm	1020
Longueur jusqu'à la face des fourches	I_2	mm	1684
Dimensions des fourches	s/e/l	mm	35X100X920
Rayon de giration		Wa	1422
Type d'opérateur			Seated operator
Distance de charge, du centre de l'essieu moteur à la fourche		mm	310

Caractéristiques

Taille compacte

Avec une masse en ordre de marche inférieure à 2 tonnes, un gabarit compact et une hauteur de protection (h_6) < 2000 mm, le TCL101 est idéal pour une utilisation sur des mezzanines et dans des ascenseurs à marchandises, ainsi que dans des espaces étroits tels que l'entreposage intensif et les camions poids lourds (HGV). Pour s'adapter aux espaces les plus exigus, il propose également des fourches pliantes en option pour une plus grande polyvalence.

Malgré sa compacité, le TCL101 privilégie le confort de l'opérateur grâce à une conception ergonomique, offrant un espace pour les jambes généreux de 464 mm pour une expérience de conduite confortable.



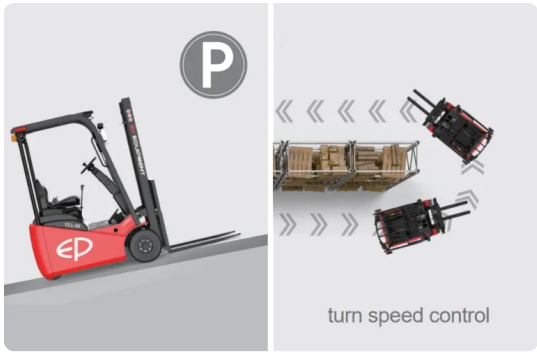
Double motorisation

Les deux moteurs d'entraînement offrent au TCL101 une direction sensible et la conception à 3 roues lui permet de pivoter sur place. Ces deux caractéristiques contribuent à son rayon de braquage réduit de 1422 mm et procurent une excellente maniabilité en milieu encombré. Avec une vitesse maximale de 13 km/h, le chariot peut déplacer rapidement les palettes et assure une efficacité de travail.

Technologie Li-ion & PMSM

Équipé en standard d'une batterie Li-ion 80 V et d'un chargeur intégré, le TCL101 prend en charge la charge d'opportunité sans entretien. De plus, le TCL101 utilise la technologie avancée des moteurs synchrones à aimants permanents (PMSM) et peut réaliser des économies d'énergie de 10 à 15 % et prolonger l'autonomie d'environ 10 % par rapport aux moteurs conventionnels.





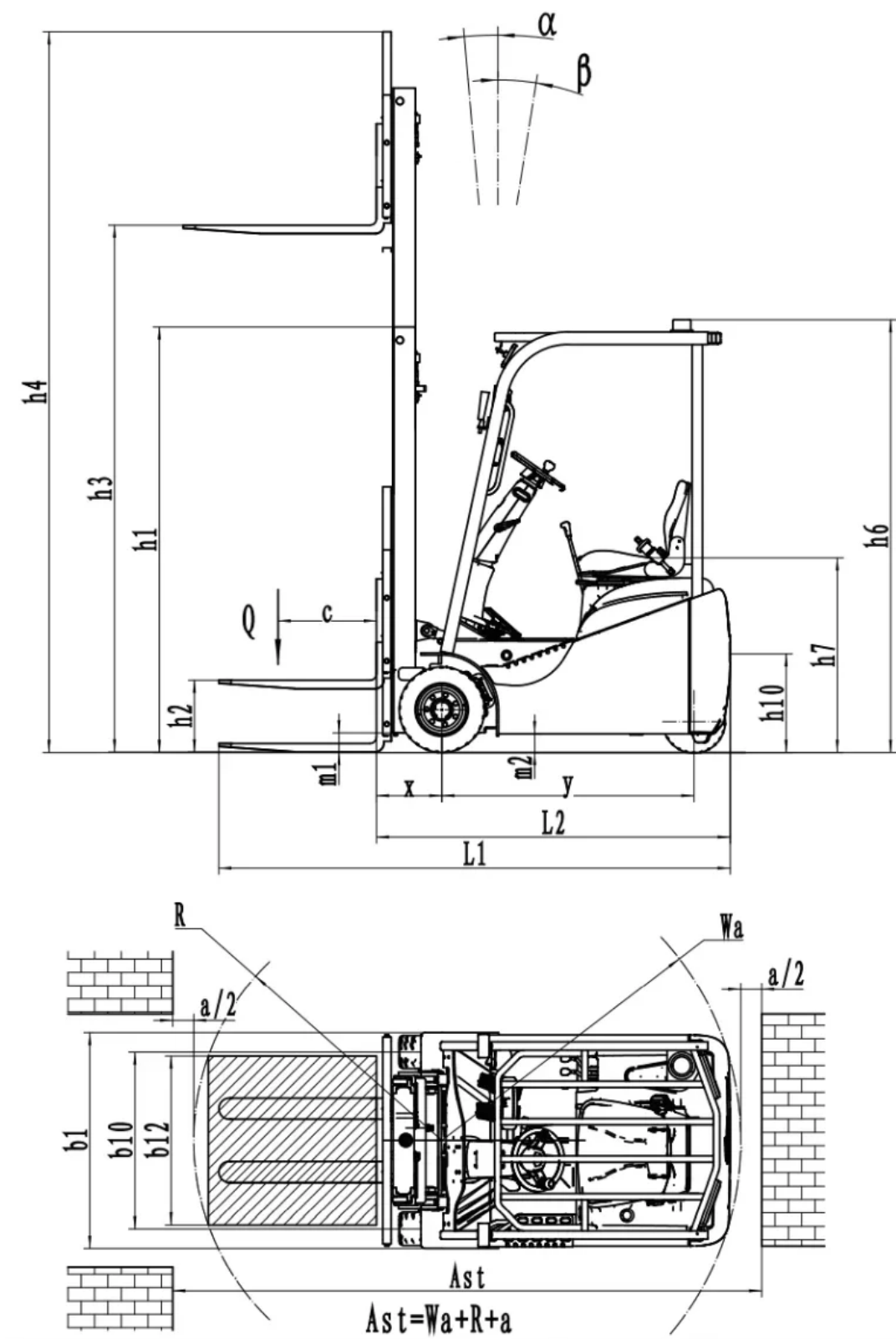
Frein de stationnement automatique

Le TCL101 est doté d'un frein de stationnement automatique qui empêche le chariot de reculer accidentellement lorsqu'il est stationné en pente. Il est également équipé en série d'un contrôle de la vitesse de virage pour la sécurité et la stabilité lors des manœuvres, même dans les virages les plus serrés.

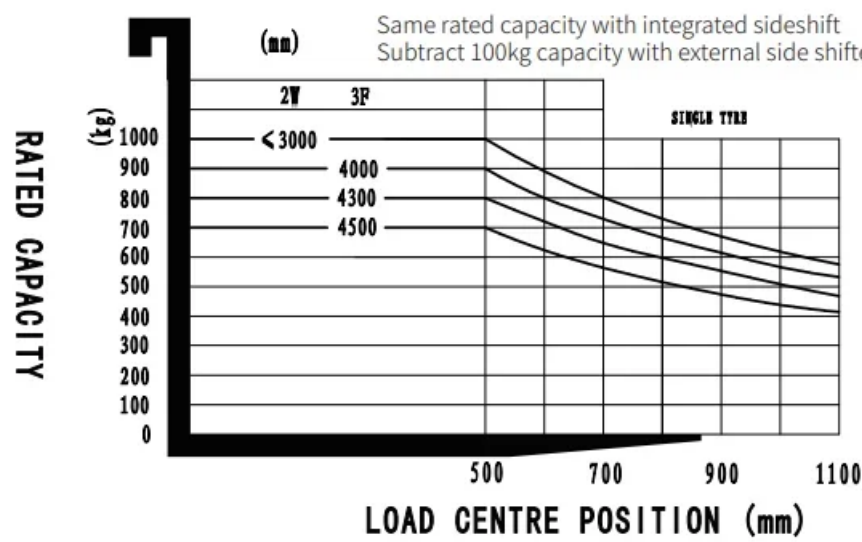
VDI Chart

	SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
1.4	Type d'opérateur			Seated operator
1.5	Capacité de charge	Q	kg	1000
1.6	Distance entre les centre de charge	c	mm	500
1.8	Distance de charge, du centre de l'essieu moteur à la fourche		mm	310
1.9	Empattement		mm	1200
2.1	Poids en service		kg	1950
2.2	Charge par essieu, chargé avant/arrière		kg	2585/365
2.3	Charge sur essieu, à vide avant/arrière		kg	910/1040
3.1	Type de pneus			Solid rubber
3.2	Dimension des pneus avant			16X6-8
3.3	Dimension des pneus arrière			3.5-5
3.5	Roues, nombre avant/arrière (x = roues motrices)			2X/2
3.6	Voie avant	b ₁₀	mm	838
3.7	Voie arrière	b ₁₁	mm	208
4.1	Basculement du mât/du tablier porte-fourches avant/arrière		°	6/6
4.12	Hauteur de l'attelage de remorquage		mm	483
4.19	Longueur hors tout		mm	2604
4.2	Hauteur du mât abaissé	h ₁	mm	1990
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	I ₂	mm	1684
4.21	Largeur hors tout	b ₁ /b ₂	mm	1020
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	35X100X920
4.23	Classe/type de tablier porte-fourches A, B			2A
4.24	Largeur du tablier porte-fourches		mm	960

	SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
4.3	Levée libre		mm	120
4.31	Garde au sol, sous le mât (chargé)		mm	93
4.32	Garde au sol, au centre de l'empattement		mm	89
4.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000×1200 transversales		Ast	3063
4.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800×1200 longitudinales		Ast	3184
4.35	Rayon de giration		Wa	1422
4.4	Hauteur de levée	h ₃	mm	2500
4.5	Hauteur, mât déployé	h ₄	mm	3919
4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)		mm	2000
4.8	Hauteur d'assise / de station debout		mm	464
5.1	Vitesse de déplacement, chargé/à vide		km/h	11/13
5.10	Frein de service			Electromagnetic
5.11	Frein de stationnement			Electromagnetic
5.2	Vitesse d'élévation, chargé/à vide		m/s	0.28/0.35
5.3	Vitesse d'abaissement, chargé/à vide		m/s	0.35/0.35
5.8	Pente franchissable max., chargé/à vide		%	13/15
6.1	Puissance du moteur de traction S2 60 min		kW	2.0x2
6.2	Puissance du moteur de levage S3 15%		kW	7
6.4	Capacité nominale de la batterie		Ah	50
6.4	Tension de la batterie		V	80
6.4.1	Type de batterie			Li-Ion
6.5	Poids de la batterie		kg	65
10.5	Type de direction			Hydraulic
10.7	Niveau de pression sonore à l'oreille du conducteur		dB(A)	68



RATED CAPACITIES AND LOAD CENTERES GRAPH



Options de Mât

MAST TYPE	LIFT HEIGHT (H3, MM)	MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, NO BACKREST (H4, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, WITH BACKREST (H4, MM)	FREE LIFT HEIGHT, NO BACKREST (H2, MM)	FREE LIFT HEIGHT, WITH BACKREST (H2, MM)	HEIGHT, MAST EXTENDED, NO SHELVING (H4, MM)	HEIGHT, MAST EXTENDED, WITH SHELVING (H4, MM)	HEIGHT, FREE LIFT, NO SHELVING (H2, MM)
2-Standard Mast	2500	1745	2995	3565	120	120	6	6	310
2-Standard Mast	2700	1845	3195	3765	120	120	6	6	310
2-Standard Mast	3000	1990	3495	4065	120	120	6	6	310
2-Standard Mast	3300	2145	3795	4365	120	120	6	6	310
3-Free Mast	4000	1775	4525	5055	1280	750	6	6	360
3-Free Mast	4300	1925	4805	5335	1430	900	6	6	360
3-Free Mast	4500	2025	5025	5555	1530	1000	6	6	360

Options

ARTICLE	OPTIONS (articles optionnels marqués en jaune)
Dimension de la fourche	600*600 2A 100*35*920 600*600 2A 100*35*750 600*600 2A 100*35*1070 900*600 2A 100*40*1150 900*600 2A 100*40*1220

ARTICLE	OPTIONS (articles optionnels marqués en jaune)
Type de siège	Regular+ safety belt switch Comfortable + safety belt switch Suspension + safety belt switch
Accessoires	No Built-in sideshifter External shifter
Goupille d'attelage	Yes and not customised
Matière des roues avant	Normal solid Non-marking solid
Matière des roues arrière	Normal solid Non-marking solid
Capacité de la batterie	80V50Ah 80V100Ah
Chargeur	80V-35A Single-phase built-in charger
Indicateur de décharge batterie (BDI)	With hourmeter
Lampe d'avertissement de zone	No Both side Both side and rear
Rétroviseur	One in front Two on sides and one in front
Avertisseur sonore (buzzer)	Yes and not customised
Système OPS (présence opérateur)	Yes and not customised
Interface USB	No
Télématique	Yes and not customised
Phare avant	LED
Feu arrière	No LED
Lampe d'avertissement	Yes and not customised
Projecteur bleu	No Rear Front Front and rear
Cabine	No
Toit de protection	Yes and not customised
Interverrouillage de pince	No
Chaîne antistatique	Yes and not customised
Feu clignotant	LED
Réduction de vitesse avec mât levé – norme australienne	No Only for Australia standard
Limitation de vitesse en virage	Yes and not customised
Système de chauffage pendant la charge de la batterie lithium	No Yes and not customised
Dispositif d'identification de l'opérateur	Card reader
Limitation électronique du levage	No
Commande hydraulique	Mechanical lever

ARTICLE	OPTIONS (articles optionnels marqués en jaune)
Accoudoir arrière avec klaxon	No